

Maschinenliste Stand 05.06.2018

CNC Drehmaschinen			
Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
CNC Stangendrehmaschine Spinner	PD 32-S	2016	Betriebsstunden 1696, Siemens 840DE-Solution Line, Kurzlademagazin, Gegenspindel, Linear-Schlitten, beide Spindeln 8000 U/min, Hochdruckpumpe 120 bar, CO ² -Löschanlage, Zugspanneinrichtung beide Spindeln
CNC Schrägbett-Drehmaschine Emag	USC 2	1991	Masch.-Nr. 221.130.810.003, Siemens 810, Spindelbohrung Ø 90 mm, Bearbeitung zwischen Spitzen, Umlauf Ø 700 mm, Dreh Ø 500 mm, Spw 1700 mm, 12fach Lochrevolver, VDI 50, Handspannfutter Ø 315, neuer Monitor, Top Zustand, Frachtmaße ca. L 6400 x B 2400 x H 2400 mm, Gewicht ca. 8 Tonnen
CNC Drehmaschine Mazak	SQT-18M	1995	Masch.-Nr. 117836, Farbmonitor, Mazatrol T-Plus, Schwing Ø 531 mm, max. Dreh Ø 300 mm, Spannfutter Ø 210 mm, Drehlänge 507 mm, Spindelbohr Ø 76 mm, 12-Loch-Revolver, C-Achse, 12 x angetrieben, 4000 U/min, 6 x Stahlhalter
CNC Drehmaschine Mazak	QT 10	1999	Masch.-Nr. 141001, Einschaltstunden ca. 24300, 2-Achsen Mazatrol PC Fusion 640 T, Drehlänge 256 mm, max. Drehdurchmesser 160 mm, U/min. 6000, Zugrohr Ø 40 mm, 7,5 kW, 3-Backen Spannfutter Kitagawa B 206, Spannanzangenfutter, 12-fach Revolver mit Werkzeug bestückt, Stangengreifer, ohne Reitstock
Zyklendrehmaschine Harrison	Alpha 550	1996	Masch.-Nr. A50203, Sph 280 mm, Spw 1000 mm, Umlauf Ø 550, in Kröpfung 830 mm, Spindelbohrung Ø 90 mm, Schnellwechselhalter, U/min. 140-1800, Reitstock, Stellmaße: ca. L 2550 mm x B 1611 mm x H 1720 mm
Kurzlade-Stangenmagazin Fedek	DH 65	ca. 1998	Stangenlänge 1000 mm, Ø 5-65 mm, Funktion mit Druckluft, Spindelhöhe 850-1250 mm, Frachtmaße ca. L 1,70 x B 1,10 x H 1,40 m, Gewicht ca. 0,15 Tonnen
Kurzlademagazin Kupa	LM 1000	1997	Masch.-Nr. 506432, Stangenlänge ca. 650 - 1200 mm, Stangen-Ø 16-90 mm, Stellmaße: ca. L 1,8 m x B 0,4 m x H 1,55 m, Gewicht: ca. 350 kg

Konventionelle Drehmaschinen			
Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Konv. Mehrspindeldrehautom. Schütte	AF 32 Serie 5	1982	Abgreif- und Hinterbohrenrichtung, Gewindebohrenrichtung, sonstige Ausstattung wie Fotos
Konv. Mehrspindeldrehautom. Schütte	SF 32 Serie 14	1981	Abgreif- und Hinterbohrenrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Spannanzangen und Kurven, Stahlhalter, komplett mit Werkzeughalter, Maschine noch in Betrieb
Konv. Mehrspindeldrehautom. Schütte	SF 42 Serie 19	1977	Abgreif- und Hinterbohrenrichtung, Gewindebohrenrichtung, Werkzeughalter

BAZ			
Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Vertikal BAZ Hurco	BMC 30	1998	Ultimax 3, Betriebsstunden 28200 Spindelstunden ca. 8000, Tisch 1020 x 400 mm, XYZ 760 x 460 x 600 mm, U/min 8000, Sk 40, Magazin 24fach, 9 kW, Gewicht ca. 4,5 Tonnen
horizontal BAZ Mazak	H 415 30T	1998	Masch.Nr. 136886, Mazatrol M Plus, 2-fach Palette ca. 400 x 400 mm, XYZ 560 x 510 x 510 mm, B-Achse 360 x 1 °, 30-fach Werkzeugspeicher, BT 40, IKZ, 15 kW, U/min 10000, Stellfläche ca. L 3850 x B 2500 x H 2430 mm, Gewicht ca. 8,5 Tonnen

CNC Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
NC Fräsmaschine Maho	MH 600 P	1985	Masch.-Nr. 62790, Heidenhain TNC 135, Punkt- und Streckensteuerung, univ. Rundtisch Ø 740 x 445 mm, XYZ 500 x 400 x 400 mm, Sk 40, Werkzeughalter 10 Stück, 2,2 kW, X-Achse und Y-Achse Führungen überholt, Stellmaß L ca. 2900 x B ca. 2800 x H ca. 1900 mm, Gewicht ca. 2 Tonnen

Konventionelle Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Univ. Fräsmaschine Klopp	FWE5HV	1981	Masch.-Nr. 4187, vertikal u. horizontal, Heidenhain Digital, Tisch 1300 x 355 mm, XYZ 1000 x 350 x 450 mm, SK 40, U/min. 31-1400, Eilgang, Kühlmittleinrichtung, Werkzeuge, ca. 5525 Betriebsstunden, Stellmaße ca. L 3,05 x B 2,35 x H 2,25 m, Gewicht ca. 3,5 To
Konv. Univ. Fräsmaschine Ernault Somua	Z1C	1973	Masch.-Nr. 104 690, Tisch 1000 x 300 mm, XYZ 680 x 200 x 400, Sk 40, U/min 50-2500, komplett mit Werkzeug, Maschine betriebsbereit, kompl. Zubehör, Fracht/Stellmaß L ca. 1900 x B ca. 1400 x H ca. 1800 mm, Gewicht ca. 2 Tonnen
Konv. univ. Fräsmaschine TOS	FNGJ32		Masch.-Nr. 5102575, Tisch 800 x 400, XYZ 600 x 400 x 400 mm, Sk 50, Digitalanzeige, 40 x 2000 U/min, 5,5 kW, ohne Schraubstock, Stellmaße ca. L 2090 x B 1680 x H 1740 mm, Gewicht ca. 2,8 Tonnen
Konv. univ. Fräsmaschine TOS	FNGJ32		Tisch 800 x 400, XYZ 600 x 400 x 400 mm, Sk 50, Digitalanzeige, 40 x 2000 U/min, 5,5 kW, ohne Schraubstock, Stellmaße ca. L 2090 x B 1680 x H 1740 mm, Gewicht ca. 2,8 Tonnen

Bohrmaschinen/ Bohrwerk

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Tischbohrmaschine Solid	TB135	1986	Masch.Nr. 10427/5, U/min. 250-4000, 0,5 kW, 380 V, mit Rechtslauf, Stellmaße: ca. L 600 x B 600 mm, Frachtmaß: ca. L 600 x B 400 x H 1200 mm, Gewicht: ca. 80 kg

Schleifmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Horiz. Flachsleifmaschine Blohm	HFS 9	1972	Masch.-Nr. 10213, Magnetplatte 900 x 400 mm, Weg 900 x 300 mm, gr. Arbeitshöhe 515 mm, Schleifscheiben Ø 300 mm, Breite 76 mm, autom. Zustellung Finematik, U/min 1400 – 2800, 9,5 kW, Stellmaße L ca. 3800 x B ca. 2230 x H ca. 2300 mm, Gewicht ca. 3,9 Tonnen
CNC Flach- u. Profilschleifmaschine Aba	z&b Ecoline 1005	2006	Magnettisch 1000 x 500 mm (ohne Vakuumplatte), Verfahwege 1200 x 500 mm, Abziehvorrückung seitlich, 5 Stück Scheibenflansche, 1 Stück Scheibenwuchtgerät, Kühlmittelbehälter mit Bandfilter, Maße ca. L 3800 x B 2500 x H 2500 mm, Gewicht ca. 7 Tonnen
Flachsleifmaschine Kikinda	PRB 500/1500		Magnettisch 1500 x 500 mm, vor 5 Jahren kompl. geometrisch überarbeitet, Lager getauscht etc.
Präzisions-Werkzeugschleifmaschine Gildemeister DeVlieg	Micropoint	1971	Masch.-Nr. 56012/2, für Bohr- und Drehstähle (Wendeplatten), schneiden Radius 0 – 16 mm, Schleifspindel TSA 70s x 190, N = 4500 U/min, Riemenscheibe TSA 70-70 Ø x 44, diverse Werkzeugaufnahmen, Uhrenhalter mit Messuhr
Breitband-Flachsleifmaschine Mafac	B 200 S	1985	Masch.-Nr. 55001 071, Bandgröße 200 x 1800 mm, Bandgeschwindigkeit 5/10/20/30 m/s, Anschluß 3,4 kW
Stichelschleifmaschine Reime			mit etwas Zubehör

Rundtaktmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
-------------	-----	----	-----------

Umformtechnik

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Hydr. Presse Brunnhuber	HEP 50	1971	mit UVV
Tafelschere Beyerle	CP 4100 x 6	1992	Masch.-Nr. 923132, 4100 x 4 mm, automat. Anschlag defekt, Ersatzmesser vorhanden, Maschine betriebsbereit
CNC Abkantmaschine EHT	EHPS 2040	1992	Masch.-Nr. 207312, Cybelec DNC 94 PS-b DTK 90 Color, 200 To x 4050 mm, Dabei: ca. die Hälfte der Werkzeuge auf dem Foto, Hydr. Werkzeugklemmung, Hydr. Biegehilfe defekt
CNC Abkantpresse LVD	PPEB 135/30 EFL	Mai 06	135 To x 3,05 m, Steuerung LVD Cadmann CNC, 9 Achsen, 5 Achsen Hinteranschlag X/X/RmZ1mZ2, 2 Zylinder Y1 / Y2, CNC Bombierung V-Achse, Winkelmeßsystem W-Achse, Hub 200 mm, Einbauhöhe 400 mm, manuelle Wila-Klemmung, ohne Konsolen, 27 kw, Lasersicherung der Biegelinie, 2 vordere Auflagekonsolen, Stellmaße L ca. 4000 x B ca. 1900 x H ca. 3150 mm, Gewicht ca. 10 Tonnen
CNC Abkantpresse LVD	PPEB 8 110/30	1999	LVD Cadman, 5 Achsen, CNC Bombierung, 110 To x 3000 mm, ohne Werkzeuge, 25 kW, Gewicht ca. 10 To
Profilstahlschere Orion manuell	H + K 31 N/10		Biegen 10 mm, Flach 90 x 10, Rund \varnothing 22, Winkel 60 x 7
Profilstahlschere Peddinghaus	210D/11	1972	für Blech-Profil und Stabstahlschere mit Ausklinker, 35 Tonnen, Ausladung 300 mm, Hubzahl 42/min, Blech bis 11 mm, Flachstahl 150 x 7 mm, \varnothing 32 mm, 4kt 30 mm, Klinken bis 10 mm, 1,8 kW, ohne Werkzeuge, betriebsbereit, Stellfläche ca. L 1150 x B 800 x H 1720 mm, Gewicht ca. 1,4 Tonnen
Kraftpaket Tox Pressotechnik	ATD08.04.140.02 HR		0,6 Mpa, 6 bar, 90 psi, Manipulator, neuwertig

Messmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Profilprojektor Record	55	1971	Bildschirmgröße 400 x 300 mm, 20fach Vergrößerung, Flächenbedarf L ca. 2100, B ca. 800 H ca. 2100 mm

Verzahnungsmaschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
-------------	-----	----	-----------

Sonstige Maschinen

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Werkzeugvoreinstellgerät Zoller	6081	1987	Masch.-Nr. H 4011/196, Rundtisch, Aufnahme SK 50/ VDI 30/40/50, Frachtmaße ca. L 1,50 x B 0,90 x H 2,0 m, Gewicht ca. 0,8 Tonnen
Laserschweißanlage Rofin	StarWeld 250	2005	mit Umhausung, Wellenlänge 1064 mm, Leistung 10 kW, 250 W, Pulsspitzenleistung 4 kW, mit Kühler und Absaugung
Gelenk-Teleskop-Arbeitsbühne Genie Boom	Z-45/22 HD	1990	Masch.-Nr. 2630, Gelenk-Teleskop, Arbeitsbühne, Antrieb-E, Arbeitshöhe 15,84 m, Plattformhöhe 13,70, Größte Reichweite 6,90 m, niedrigste Maschinenhöhe 2 m, Nennlast 230 kg, Gewicht 6,2 Tonnen
Filter/Abluftanlage Airmaster	Auto M 15/E		für Fertigungshallen, 2 Stück vorhanden Preis/Stück Masch.-Nr. 9811 64870 und 9811 94871 3 kW, Rating 380/3/50
Bürst, Wasch- und Trocknungsanlage Lemmen	RBM 300	2013	zum Bürsten von empfindlichen Flächen und niedrigen Teilen (Platinen, usw.), Breite 310 mm der Bürsten, Außen Ø 90 mm Bürsten, Wasseranschluß 20 mm, Druck 1,5 bar, Filtereinheit LEMG, Trockenofen mit Umluft
Spurmessgerät Josam	JT 2000	2002	Elektr. Laser Messsystem für LKW-Spurmessung
Hochdruckpumpe Grundfos	CP2		1,5 kW, 12 bar, 82 qbm/n
Hochdruckpumpe	RF 2.2/2-7,6 F		200 ltr./min, 4 kW 2 Stück je, Frachtmaße 1 EP Stückgut, Gewicht ca. 60 kg
Hochdruckpumpen			Stückpreis
Hochdruckpumpen			10 bar, 30 l/min 12 Stück je
Autom. Bandsäge Jaespa	W 320 AZ		Masch.Nr. 20613.02, Rund Ø 320 mm, VKT 280 x 280 mm, Flach 320 x 280 mm, Bündelspanneinrichtung, Hub 500/ 1000 mm, Bandlänge 4570 mm, Bandgeschwindigkeit stufen- los regulierbar, 3,2 kW, Gewicht 2 To
2-Säulen CNC Bandsägeautomat Forte	SBA241/S-CNC	2000	Masch.Nr. 12052, Arbeitsbereich Ø 10-250 mm, Abschnitte 3-9999 mm, Sägeband 4100 x 32 x 1,1 mm, ca. 4,5 kW, Bündelschnitt, Rollenbahn, Einfachvorschub 400 mm, Mehrfachvorschub 2000 mm möglich, Matereialauflagehöhe 750 mm, Stellfläche ca. L 2160 x B 1630 x H 2000 mm, Gewicht ca. 1,7 Tonnen
Konv. Bandsäge Forte		250 1990	90° Gehrung, max. Ø 250 mm, Sägebandlänge 3660 mm, Sägearm hydraulisch absenkbar, betriebsbereit, Stellmaß L ca. 1900 x B ca. 700 mm
halbautom. horiz. Metallbandsäge MEP	PH 261	2007	Masch.-Nr. 453916/200706, Säge Ø 250 mm, Gehrung 45° + 60°, Sägebandlänge 2450 x 27 x 0,9 mm, autom. Schnittzyklus, Schnellspannung, Kühlmittelpumpe, Frachtmaße ca. L 1400 x B 900 x H 1650, Gewicht ca. 0,24 Tonnen
Vert. Bandsäge Kasto	SSB 260 VA	1988	Masch.-Nr. 112 304 8510/79207, 6 kW, Ø 260, Vierkant 260 x 260 mm, autom. Vorschub, Zählwerk
Kühlgerät z. Anbau Schalt-schrank Seifert Electronic KG	4160	1983	(A), 0,62 kW, Kältemittel R 12/750, 26 bar
Kühlgerät z. Anbau Schalt-schrank Seifert Electronic KG	4160	1983	(B), 0,62 kW, Kältemittel R 12/750, 26 bar
Kühlgerät für Rofin-Laser Rehler	TAE 031	2005	Masch. Nr. 2200 050 142, 6,4 kW, 6 bar, Kältemittel R 407 C, Maße L ca. 0,80 x B ca. 0,60 x H ca. 1,50 m, Gewicht 190 kg
Werkstattkran hydraulisch			hydraulisch und manuell fahrbar, Tragfähigkeit 500 - 1500 kg, Kranarmlänge verstellbar, fast neu, Flächenbedarf ca. L 2,0 x B 1,90 x H 1,90 m, Gewicht ca. 0,2 Tonnen

Zubehör und Werkzeug

Bezeichnung	Typ	BJ	Bemerkung
Servomotor	SPL 70 BA		PO 700000/PO 70M002 2 Stück je
E-Motor			mit Hydr.pumpen 2 Stück je
Hydraulik Bosch			315 bar
Federzug/Balancer (A) Ingersoll Rand	BMDL 4		Hubgewicht 2-4 kg, Hublänge 2.500 mm, Maß ca. 300 x 300 mm, Gewicht ca. 3 kg
Hydraulikanlage Rexroth	61.25.60.07		1,95 Ltr./min, ca. 100 bar, Tankinhalt ca. 80 Ltr.
Hydraulikanlage Hydronorma Rexroth	4 WE 6 D52		ca. 150 bar, Tankinhalt ca. 60 Ltr.
Kühlmittelanlage Spandau	PMS 7 A		20 l Tank, 0,32 kW, mit Pumpe, Gewicht ca. 20 kg
Kühlmittelpumpe Spandau	PMS 5 A		Eintauchtiefe 250 mm, 57 Ltr./min., Maße ca. 500 x 200 mm, Gewicht ca. 20 kg
Kühlmittel-Magnetbandfilter			Tank ca. 100 ltr.
Kühlmittelbehälter			mit Pumpe, L ca. 700 / B ca. 500 / H ca. 300 mm
Späneabsaugung			nass und trocken
Hydr. Pumpe Rexroth	7 - Bo	1999	400 bar
Hydr. Pumpe			
Maschinenfüsse			Preis per Stück ab
Manueller Rundtisch Hofmann	RO-630		Nr. 7826, Rund Ø 630 mm
Drehschwenktisch			Ø 300 mm
Rundtisch			Ø 400, 3 Stück á
2-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	NT		Ø 200, Frachtmaße ca. 200 x 200 mm, Gewicht ca. 25 kg
2-Backen-Kraftspannfutter			Ø 200, Stellmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Frachtmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Gewicht ca. 20 kg
3 Backenspannfutter Röhm		125	Ø 125 mm, ohne Spannbacken, 2 Stück Preis pro Stk Frachtmaße ca. 150 x 150 mm, Gewicht 20 kg
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	200		Ø 200 mm, Stellmaße ca. 0,2 x 0,2 m, Gewicht ca. 20 kg
3-Backenfutter Röhm			Ø 400, Maße 500 x 500 mm, Gewicht ca. 60 kg
3-Backenfutter			Ø 400
3-Backenfutter			Ø 400
Kraftspannfutter Röhm	KFD-F 315/3		Nr. 418967/1, R3578, kompl. mit Spannbacken 2 Stück, je Stck.
3-Backen-Spannfutter			Ø 315/86 mm
3-Backen-Spannfutter Forkardt			Ø 250 x 60 mm
3-Backen-Spannfutter auf Flachspannplatte			Ø 250 x 70
3-Backen-Spannfutter Röhm	KFD 20073		Ø 200
3-Backen Handspannfutter Forkardt	F 200		Nr. 10717337, komplett mit neuen Umkehrbacken
3-Backen-KSF Forkardt	3NHF		Nr. 1498014, Ø 200
3-Backen-KSF Forkardt			Ø 300
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3AG 500 SO		Nr. 1Z 152723, komplett mit Zugstange usw.
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3 KTN 200		Ø 200 6 Stück, je Stck.
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3 KTG 200		Nr. 150505, Ø 200
3-Backen-Kraftspannfutter Forkardt	3 KT 250		Ø 250, mit pneum. Spannung, komplett mit Zugstange 750 mm Länge, sowie Amaturen
3-Backen-Kraftspannfutter Hofmann			Ø 200 x 42
4-Backen-Spannfutter Röhm (A)			Ø 200 mm
4-Backen-Spannfutter Röhm (B)			Ø 200 mm
4-Backen-Spannfutter Röhm	F 250		Ø 250 mm, mit Umkehrbacken
4-Backen-Spannfutter			Ø 250 x 70 mm, Lochkreis Ø 144 mm
4-Backen-Spannfutter			Ø 200x56 mm, Teilkreis-Schrauben Ø 105 mm, Versatz Ø 125 mm x 8 mm tief, neuwertig
4-Backenspannfutter			Ø 300

Spannbacken			verschiedene Ausführungen, neu, Preis nach Sortierung
Backen weich SMW-Autoblock	Soft Top JAW MTB 213 1/16 1790		4 Sätze neu, pro Satz € 45,00
Spannbacken komplett			
Schnellwechselfutter			für Mk 2
Gewinderollwerkzeug Fette			VDI 40, M 8 - M 16
Pendelhalter Röhm	SMP3		MK 4 - neuwertig -
Planscheibe Röhm			Ø 300
Planscheibe			Ø 400
Maschinenschraubstöcke hydraulisch	Allmatik		160 mm, L ca. 550 mm, B ca. 160 mm, H ca. 135 mm, 4 Stück am Lager je Stück
Maschinenschraubstöcke hydraulisch	Hila		160 mm, 4 Stück am Lager je Stück
Maschinenschraubstöcke hydraulisch NC			160 mm, 5 Stück je Stück
Maschinenschraubstock A			160 mm, 360° drehbar
Hydr. Maschinenschraubstock			160 mm, mit Drehplatte, Stellmaße ca. 0,6 x 0,2 m, Frachtmaße ca. 0,5 x 0,5 m, Gewicht ca. 50 kg
Maschinenschraubstock			dreh- und schwenkbar, 160 mm, Stellmaße ca. 0,6 x 0,2 mm, Frachtmaße ca. 0,5 x 0,5 m, Gewicht ca. 50 kg
Maschinenschraubstock D			NC 200
Maschinenschraubstock hydr.			200 mm, hydraulisch
Aufspann Reitstockspitze			Sph 145 mm
Reitstock			Sph 300 mm
Ausdrehkopf Lenz	LPA2S		SK 50, Top Zustand
Werkzeughalter	SK 50		teilweise komplett mit Sn und HM Werkzeug
Werkzeughalter VDI 40	VDI 40		43 Stück axial, 54 Stück radial, Frachtmaße ca. 1 EP, Gewicht ca. 1,5 kg pro Stück, Preise je Stück: Bohrhalter Spannzangenhalter Drehstahlhalter
Stahlhalter	VDI 40		gemischte Ausführungen (ca. 120 Stück) Stückpreis:
Drehstahlhalter	VDI 50		ca. 50 Stück da Stückpreis:
Bohrhalter	VDI 50		ca. 76 Stück da Stückpreis:
Bohrhalter für Spannzangeneinsatz	VDI 50		ca. 18 Stück da Stückpreis:
Spannwerkzeuge für Deckel			Spannwerkzeuge für Deckelmaschinen, Preis wie Fotos
Schneidewerkzeuge			Komplett
Spannzangensatz			für Deckel-Stichelschleifmaschine, Ø 0,5 - 17
Spannzangerhalter	SK 30		14 Spannzangen 5 - 25 mm
Spannzangenhalter f. L + Z Drehmaschine			Spannzangen 163 E
Spannbacken, weich			neu, f. Kraftspannfutter WMW MTP 213 1/16 1790
Werkzeughalter von Kummer K 90			
Werkzeuge für L + Z			Spannfutter
Werkzeuge für L + Z			Flansche, Rollkörner, Mitnehmerspitzen
Lynette für Böhringer V 800			Sph 400 mm, bis Ø 160 mm, Gewicht ca. 30 kg
Wohlhaupter			UPA 5 / 17005, Sk 45
Wohlhaupter			UPA 5 / Nr. 3392, Sk 50
Plan.-u.Ausdrehkopf	UPA 8298		SK 50
Wohlhaupter			
Aufspannplatte			Länge 600 mm, Breite 300 mm, Höhe 100 mm
IFA Aufspannwinkel			210 x 400
IFA Aufspannwinkel			210 x 400
Winkelgetriebe e-Motor		neu	
Dosierpumpe Elades EMP			E40.075PP03FPG, Leistung 7,5 l/h, 3 bar, 230 V, neuwertig, 2 Stück am Lager
Spannzangeneinrichtung			bis Ø 42mm
Zentralschmierungen			Zentralschmierungen 4Stück - á
Hydraulik Bosch	SH4 0717a		180 bar, 11,6 L/Min. KwS
Hydraulik Bosch			315 bar, Tank ca. 20 Ltr.
Hydraulikanlage Bosch	SH4 0251 0		Tankinhalt 10 Ltr., ca. 90 bar, 3,8 L / min., 2 Wegeventile je 315 bar
Hydraulik f. Stangenführung			neu
Hydraulik Rexroth			100 ltr., ca. 250 bar
Hydraulik Rexroth			U 7 40 S 21/ G2-011/100 L-2,2, 024-3-1
Hydraulik Rexroth			63 ltr., ca. 40 bar
Hydraulik Rexroth 063576			100 bar, 220/380 V, 1,7 kw, n = 1290, max 4.0/2.3 A

Hydraulik Rexroth	AkAG		L 1129-0-1, tankinhalt: 60 dm ³ 40 bar
Hydraulikpumpe Rexroth	U7 - 40 S		21/G2-011/100 L 2,2
Hydraulik-Anlage Hydraulik-Ring	PV S16H063B1		25 Ltr./min, U/min 1500, 120 bar, mit Filter, Siemens 3~Mot. 1LA5 163-4CA71, IEC 160 M, ohne Tank, Zentralschmierung
divers. Ersatzteile elekt. und mech.			

Technische Daten und sämtliche Angaben sind unverbindlich.
Zwischenverkauf und Irrtum vorbehalten.